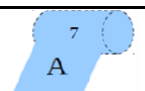


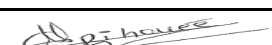


IDENTIFICATION DU PRODUIT									
code interne		libellé			gencod		code client		client
D4ENDPDNERF		Perles rouges x4 - Perle du Nord - Film			3760095951140		12D00282		PDN
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES									
MATIERE				IMPRESSION FLEXOGRAPHIQUE					
composition	neutre	blanc	couleur	couleur 1	couleur 2	couleur 3	couleur 4	couleur 5	tolérance
BOPP	x			Cyan	Yellow	Magenta	Vert 3425	Rouge 206	$\Delta E < 3$
format	à plat	dossé	gaine	couleur 6	couleur 7	couleur 8	couleur 9	couleur 10	tolérance
	x			Noir	Violet 2071	Blanc			$\Delta E < 3$
traité anti-buée dans la masse		oui		BAT n°	00298878-001-000	date	07/09/17	photogreveur	Miller
sens impression		sens déroulement							
Direct	Cello-email								
x									
				Poids théorique 1000 poses		4,389kg			
				Consigne de température de soudure		115-145°C			
				Dimension		tolérance	unité		
				épaisseur	35	$\pm 10\%$	$\mu\text{m}$		
				densité	0,91	$\pm 0,05$	kg/dm <sup>3</sup>		
				pas	260	$\pm 5$	mm		
				laize	530	$\pm 5$	mm		
				spoté	oui	continu /			
				Microperforation Laser					
				Diamètre	80	$\pm 10\%$	$\mu\text{m}$		
				1 rang vertical de 6/7 $\mu$ perforations à 5 cm à gauche de l'axe de la bobine					
				Espacement	40	$\pm 2$	mm		
CONDITIONNEMENT ET IDENTIFICATION									
	cible	unité	identification				type		
mandrin	/	/	oui : étiquette bobine				carton	$\varnothing$ int. 77 mm	
bobine	1200	ml	oui : étiquette bobine				avec housse		
palette	variable	bobine/palette	oui : étiquette palette				Perdue		
gerbage des palettes		non		filmage		oui			
Les conditions idéales de stockage se situent entre 15 et 20°C à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre. Le délai maximal d'utilisation optimale est de 6 mois. Au-delà de ces conditions, les propriétés du film peuvent être altérées.									
UTILISATION									
Ce produit est destiné pour l'emballage de tous les produits alimentaires.									
Il est adapté au chauffage à 70°C au maximum pendant 2 heures maximum ou à 100°C au maximum pendant 15 minutes maximum. Il n'est pas adapté pour la cuisson au micro-onde. Il ne convient pas à l'utilisation au four classique, à infra-rouge et multi-usages.									
APPROBATION									
ENTREPRISE	Prénom NOM			fonction		date		visa	
Argoat Plastiques	Christian BOHEC			responsable impression		12/02/18			
Argoat Plastiques	Christine PORS			responsable commerciale		12/02/18			
Argoat Plastiques	Tony BIHOUEE			responsable qualité		12/02/18			


 Position  $\mu$ perforations


Axe



Poids théorique 1000 poses	4,389kg
Consigne de température de soudure	115-145°C

Dimension	tolérance	unité	
épaisseur	35	$\pm 10\%$	$\mu\text{m}$
densité	0,91	$\pm 0,05$	kg/dm <sup>3</sup>
pas	260	$\pm 5$	mm
laize	530	$\pm 5$	mm
spoté	oui	continu /	

Microperforation Laser			
Diamètre	80	$\pm 10\%$	$\mu\text{m}$
1 rang vertical de 6/7 $\mu$ perforations à 5 cm à gauche de l'axe de la bobine			
Espacement	40	$\pm 2$	mm

### CONDITIONNEMENT ET IDENTIFICATION

	cible	unité	identification	type	
mandrin	/	/	oui : étiquette bobine	carton	$\varnothing$ int. 77 mm
bobine	1200	ml	oui : étiquette bobine	avec housse	
palette	variable	bobine/palette	oui : étiquette palette	Perdue	
gerbage des palettes		non		filmage	
				oui	



Les conditions idéales de stockage se situent entre 15 et 20°C à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre. Le délai maximal d'utilisation optimale est de 6 mois. Au-delà de ces conditions, les propriétés du film peuvent être altérées.

### UTILISATION

Ce produit est destiné pour l'emballage de tous les produits alimentaires.

Il est adapté au chauffage à 70°C au maximum pendant 2 heures maximum ou à 100°C au maximum pendant 15 minutes maximum. Il n'est pas adapté pour la cuisson au micro-onde. Il ne convient pas à l'utilisation au four classique, à infra-rouge et multi-usages.

### APPROBATION

ENTREPRISE	Prénom NOM	fonction	date	visa
Argoat Plastiques	Christian BOHEC	responsable impression	12/02/18	
Argoat Plastiques	Christine PORS	responsable commerciale	12/02/18	
Argoat Plastiques	Tony BIHOUEE	responsable qualité	12/02/18	