


IDENTIFICATION DU PRODUIT

code interne	libellé	gencod	code client	client
D0,5KBENDPDN	Film continu endives 500g Export sans poids ni gencode	/	/	PDN

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



MATIERE				IMPRESSION FLEXOGRAPHIQUE					
composition	neutre	blanc	couleur	couleur 1	couleur 2	couleur 3	couleur 4	couleur 5	tolérance
BOPP	x			Cyan	Yellow	Magenta	Black	Noir trait	$\Delta E < 3$
format	à plat	dossé	gaine	couleur 6	couleur 7	couleur 8	couleur 9	couleur 10	tolérance
	x			Vert 347	Vert 343	Blanc			$\Delta E < 3$
traité anti-buée dans la masse		oui		BAT n°	A005 (b)	date	06/10/17	photogreveur	Athéna
sens impression		sens déroulement							
Direct	Cello-email								
x									

Poids théorique 1000 poses	4,726 kg
Consigne de température de soudure	115-145°C

Dimension	tolérance	unité
épaisseur	± 10%	µm
densité	± 0,05	kg/dm ³
pas	± 5	mm
laize	± 5	mm
spoté	continu	/

Microperforation Laser			
Diamètre	80	± 10%	µm
1 rang vertical de 6 µperforations à 5 cm à gauche de l'axe de la bobine			
Espacement	45	± 2	mm

Position µperforations

Axe



CONDITIONNEMENT ET IDENTIFICATION

	cible	unité	identification	type	
mandrin	/	/	oui : étiquette bobine	carton	Øint. 77 mm
bobine	1200	ml	oui : étiquette bobine	avec housse	
palette	variable	bobine/palette	oui : étiquette palette	Perdue	
gerbage des palettes		non	filmage		oui



Les conditions idéales de stockage se situent entre 15 et 20°C à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre. Le délai maximal d'utilisation optimale est de 6 mois. Au-delà de ces conditions, les propriétés du film peuvent être altérées.

UTILISATION

Ce produit est destiné pour l'emballage de tous les produits alimentaires.

Il est adapté au chauffage à 70°C au maximum pendant 2 heures maximum ou à 100°C au maximum pendant 15 minutes maximum. Il n'est pas adapté pour la cuisson au micro-ondes. Il ne convient pas à l'utilisation au four classique, à infra-rouge et multi-usages.

APPROBATION

ENTREPRISE	Prénom NOM	fonction	date	visa
Argoat Plastiques	Christian BOHEC	responsable impression	14/02/18	
Argoat Plastiques	Christine PORS	responsable commerciale	14/02/18	
Argoat Plastiques	Tony BIHOUEE	responsable qualité	14/02/18	