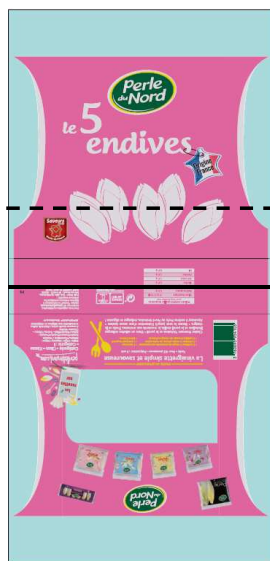


IDENTIFICATION DU PRODUIT

code interne	libellé	gencod	code client	client
D5ENDIVESPDN	le 5 endives -Perle du nord - Sachet	3760095954103	12D00055	PDN

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES


MATIERE				IMPRESSION FLEXOGRAPHIQUE					
composition	neutre	blanc	couleur	couleur 1	couleur 2	couleur 3	couleur 4	couleur 5	tolérance
BOPP	x			Cyan	Yellow	Magenta	Rose 212	Vert 3425	$\Delta E < 3$
	traité anti-buée dans la masse		oui	couleur 6	couleur 7	couleur 8	couleur 9	couleur 10	tolérance
	IMPRESSION			Blanc	Noir				$\Delta E < 3$
	Directe en extérieur			BAT n°	00389635-001-000	date	12/09/18	photogreveur	Miller

 Position
 µperforations →
 Axe


Dimension	tolérance	unité
épaisseur	± 10%	µm
densité	± 0,05	kg/dm ³
hauteur	± 5	mm
largeur	± 5	mm

Fond	Soufflet	
	30	± 5 mm
Renfort de soudure dans le bas du sachet		

Microperforation Laser		
Diamètre	80	± 10% µm
1 rang horizontal de 8 µperforations sur le facing à 5 cm du bas du sachet (8 cm de l'axe)		
Espacement	32	± 2 mm

Type de soudure	fil
Poids théorique 1000 sachets	5,351 kg
Consigne de Température de soudure	115-145°C

CONDITIONNEMENT ET IDENTIFICATION

	cible	unité	identification	type	position
liasse	/	U/liasse	/	/	/
carton	3000	U/carton	oui : étiquette carton	/	avec housse
palette	/	carton/palette	oui : étiquette palette	perdue	/

gerbage des palettes	non	filmage	oui
----------------------	-----	---------	-----



Les conditions idéales de stockage se situent entre 15 et 20°C à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre. Le délai maximal d'utilisation optimale est de 6 mois. Au-delà de ces conditions, les propriétés du film peuvent être altérées.

UTILISATION

Ce produit est destiné pour l'emballage de tous les produits alimentaires.

Il est adapté au chauffage à 70°C au maximum pendant 2 heures maximum ou à 100°C au maximum pendant 15 minutes maximum. Il n'est pas adapté pour la cuisson au micro-onde. Il ne convient pas à l'utilisation au four classique, à infra-rouge et multi-usages.

APPROBATION

ENTREPRISE	Prénom NOM	fonction	date	visa
Argoat Plastiques	David LE SCRAGNE	responsable production	23/10/18	
Argoat Plastiques	Christine PORS	responsable commerciale	23/10/18	
Argoat Plastiques	Tony BIHOUEE	responsable qualité	23/10/18	