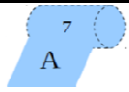


IDENTIFICATION DU PRODUIT				
code interne	libellé	gencod	code client	client
D0,5KGENDECO+F	Film 500g Endives Eco +	345097017446605		PDN

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES									
MATIERE				IMPRESSION FLEXOGRAPHIQUE					
composition	neutre	blanc	couleur	couleur 1	couleur 2	couleur 3	couleur 4	couleur 5	tolérance
BOPP	x			Cyan	Yellow	Magenta	Black	Bleu 286	$\Delta E < 3$
format	à plat	dossé	gaine	couleur 6	couleur 7	couleur 8	couleur 9	couleur 10	tolérance
	x			Blanc	Vert 376				$\Delta E < 3$
Traitement anti-buée	En surface			BAT n°	469962-001-000	date	19/11/19	photogreveur	Miller
sens impression		sens déroulement							
Direct	Cello-email								
x									



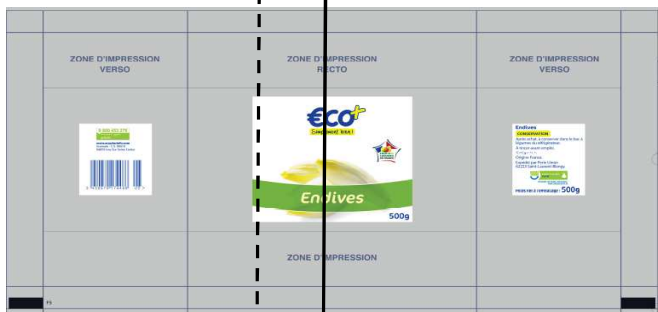
Poids théorique 1000 poses (kg)	4,6
Consigne de température de soudure	115-145°C

Dimension	tolérance	unité
épaisseur	$\pm 10\%$	$\mu\text{m}$
densité	$\pm 0,05$	$\text{kg}/\text{dm}^3$
pas	$\pm 5$	mm
laize	$\pm 5$	mm
spoté	oui	continu

Microperforation Laser			
Diamètre	80	$\pm 10\%$	$\mu\text{m}$
1 rang vertical de 5 $\mu$ perforations à 5 cm à gauche de l'axe de la bobine			
Espacement	50	$\pm 2$	mm

 Position  $\mu$ perforations

Axe



### CONDITIONNEMENT ET IDENTIFICATION



	cible	unité	identification	type	
mandrin	/	/	oui : étiquette bobine	carton	$\varnothing$ int. 77 mm
bobine	1200	ml	oui : étiquette bobine	avec housse	
palette	variable	bobine/palette	oui : étiquette palette	Perdue	
gerbage des palettes		non	filmage		oui

Les conditions idéales de stockage se situent entre 15 et 20°C à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil, dans un endroit propre. Le délai maximal d'utilisation optimale est de 6 mois. Au-delà de ces conditions, les propriétés du film peuvent être altérées.

### UTILISATION

Dans les conditions normales et prévisibles d'emploi ce produit est apte au conditionnement d'aliments secs, humides, produits aqueux, acides, et au contact d'aliments gras (sans facteur correcteur), pour une durée d'entreposage de longue durée à température ambiante ou à une température inférieure.

### APPROBATION

ENTREPRISE	Prénom NOM	fonction	date	visa
Argoat Plastiques	Christian BOHEC	responsable impression	06/12/19	
Argoat Plastiques	Christine PORS	responsable commerciale	06/12/19	
Argoat Plastiques	Caroline DINDAULT	responsable qualité	06/12/19	